



中华人民共和国国家标准

GB/T 6739—2022

代替 GB/T 6739—2006

色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度

Paints and varnishes—Determination of film hardness by pencil test

(ISO 15184:2020, MOD)

2022-12-30 发布

2023-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 6739—2006《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》，与 GB/T 6739—2006 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了“范围”(见第 1 章,2006 年版的第 1 章)；
- b) 更改了“规范性引用文件”(见第 2 章,2006 年版的第 2 章)；
- c) 删除了术语铅笔硬度的定义中“缺陷的定义”的相关内容(见 2006 年版的第 3 章)；
- d) 更改了“原理”(见第 4 章,2006 年版的第 4 章)；
- e) 删除了“需要的补充资料”(见 2006 年版的第 5 章)；
- f) 更改了铅笔端口施加在漆膜表面上的负载(见 5.1,2006 年版的 6.1)、已知适用铅笔型号和制造商(见 5.2,2006 年版的 6.2),增加了也可使用笔杆中的铅笔芯(活动/自动铅笔)的相关内容(见 5.2)；
- g) 删除了也可使用绘图橡皮擦净样板的相关内容(见 2006 年版的 6.5)；
- h) 更改了“操作步骤”(见第 8 章,2006 年版的第 9 章)；
- i) 增加了“缺陷类型”(见第 9 章)；
- j) 更改了“精密度”(见第 10 章,2006 年版的第 10 章)；
- k) 更改了“试验报告”(见第 11 章,2006 年版的第 11 章)；
- l) 更改了“需要的补充资料”的内容(见附录 B,2006 年版的附录 A)。

本文件修改采用 ISO 15184:2020《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》。

本文件与 ISO 15184:2020 相比做了下述结构调整：

——附录 B 对应 ISO 15184:2020 中的附录 A。

本文件与 ISO 15184:2020 相比,存在较多技术差异,在所涉及的条款的外侧页边空白位置用垂直单线(∟)进行了标示。这些技术差异及其原因一览表见附录 A。

本文件做了下列编辑性改动：

——更改了 ISO 15184:2020 中第 11 章 c)1)的编辑性错误。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本文件起草单位：中海油常州涂料化工研究院有限公司、中航百慕新材料技术工程股份有限公司、标格达精密仪器(广州)有限公司、浙江鱼童新材料股份有限公司、宁波新安涂料有限公司、深圳市广田环保涂料有限公司、安徽江淮汽车集团股份有限公司、国恒信(常州)检测认证技术有限公司、青岛居芳环保技术有限公司、廊坊艾格玛新立材料科技有限公司、韶关市合众化工有限公司、福建万安实业集团有限公司、上海市涂料研究所有限公司、湖北巴司特科技股份有限公司、安徽菱湖漆股份有限公司、嘉兴敏惠汽车零部件有限公司、双塔涂料科技有限公司、通标标准技术服务(天津)有限公司、宝鸡市础石金属检测有限责任公司、雅图高新材料股份有限公司、广东嘉盛环保高新材料股份有限公司、北京绮一舟新材料技术有限公司、长沙族兴新材料股份有限公司、生态环境部环境规划院、清远高新华园科技协同创新研究院有限公司、广东优志新材料有限公司、英德瀛泽化工科技有限公司、清远市浩宇化工科技有限公司、捷安特(中国)有限公司、紫荆花涂料(上海)有限公司、江苏凯伦建材股份有限公司、无锡市太湖